



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-54-00272

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: ООО "ЧЗСМ-УРАЛ"
ИНН: 7456041856

(455002, Челябинская область, г. Магнитогорск, Белорецкое шоссе, д.5, каб.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-007-10557608-2015, ГОСТ 2246

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АПГ, МП
- группы основных материалов: 1, 2
- группы технических устройств: КСМ

Примечание - Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-54-00276 от 27.10.2021 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-54: Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сварочного Производства Мосты", 394028, город Воронеж, улица Волгоградская, дом 39Б.

Дата выдачи 10.11.2021 г.

Свидетельство действительно до 10.11.2024 г.

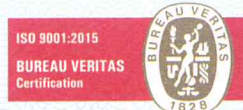
Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 02B20AD40
026AD33B0452F8D7981F60D89,
Владелец сертификата:
СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Пешков А.В.

М.П.



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-62-00257

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **ООО "Череповецкий завод сварочных
материалов - УРАЛ"**
ИНН: 7456041856

(455002 Челябинская область, г.Магнитогорск, шоссе Белорецкое, д.5, каб.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,2;1,6

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 2246-70, ТУ 1227-007-10557608-2015

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН,
МП, МПН, РАД, РАДН

- группы основных материалов: 1, 2, 29

- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание - Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки
готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-62-00266 от 23.04.2021 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-62: ООО "НАКС Стандарт-Диагностика",
455019, Челябинская область, город Магнитогорск, улица Профсоюзная, дом 14.

Дата выдачи 18.05.2021 г.

Свидетельство действительно до 18.05.2024 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Выдал

Е.Г. Кормакова



Кормакова Е.Г.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 014084D800
D5ABD68442424AB03B3F958,
Владелец сертификата:
СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-61-00132

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **ООО "Производственно-коммерческая фирма
"Техгаз-Урал"**
ИНН: 6685081143

(Россия, область Свердловская, город Первоуральск, 3 км Динасовское шоссе, дом 27/1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Гз

Марка СМ: Смесь газовая защитная К-18

Состав, %: 82% аргона высшего сорта по ГОСТ 10157-2016 + 18% двуокиси углерода
высшего сорта по ГОСТ 8050-85

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 20.11.11.120-001-46654669-2020

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): ААД, ААДП, АПГ, АПИ, АППГ, МАДП, МП, МПГ, МПИ
- группы основных материалов: 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9
- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов указанных групп, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
2. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-61-00148 от 27.01.2021 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-61: ООО "Центр подготовки специалистов
"Сварка и Контроль", 454087, город Челябинск, улица Рылеева, дом 11.

Дата выдачи: 02.02.2021 г.

Свидетельство действительно до 02.02.2024 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 014084D800
D5ABD68442424AB03B3F958,
Владелец сертификата:
СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Выдал

Шахматов Д.М.

000106

